

功法柜 工艺培训

一座功法柜，就是一套可触摸的工艺证据

六块展板 · 工艺识别 · 客户讲解 · 现场演练



先会看，再会讲，最后会成交

六类工艺，形成一条从识别到表达的学习路径



学习动作

每块展板都完成：看哪里 → 摸哪里 → 怎么比较 → 客户得到什么

门板展板总览

门板工艺的核心是细节平整、封边干净

两条识别主线

01 免拉手系列

单尖 · J 型 · C 型 · 45°斜封边

重点看造型连续性、封边完整度与手感

02 金属拉手系列

单尖 · 双尖 · 嵌入式 · 包边拉手

重点看嵌入齐平、铣型精度与连接稳定



第一块工艺门板展板

免拉手工艺：先辨结构，再讲体验

多种结构，对应不同外观与使用感受



讲解顺序

先说结构差异，再邀请客户触摸，最后对应空间风格与使用习惯。

好工艺，藏在两条“看不见”的线里

拉手与板面齐平 | 封边无溢胶黑边

检查一 | 嵌入

金属拉手嵌入抽面后，整体与板材保持水平。

检查二 | 封边

异型封边机器一体成型，侧面不溢胶、不留黑边。

让客户从侧面看、逆光看、用手摸，证据比形容词更有说服力。



拉直器：用于调节超规格门板

不是所有门板都必须安装

三胺板材

≤ 2100

无需加

PET 板材

≤ 2400

无需加



威法宽、细两种规格

明装拉手与轨道体验

滑轨展示

三节阻尼

托底阻尼

托底反弹

格栅负责质感，灯光负责体验

结构、固定方式与光影必须一起讲

格栅结构

9 + 18 mm

细格栅 | 卡槽固定

18 + 18 mm

格栅 | 五金扣件固定

灯带与开关

硅胶灯带 · 斜照发光灯带

触摸 · 人体感应 · 手扫开关

灯带线全部隐藏，高低错落的格栅形成光影层次。



内部五金要能被看见、触摸和比较

体验与结构同时构成产品价值



第三块柜体工艺展板

衣杆体验

标配衣杆与升级款衣杆并列展示，便于直观比较。

ABA 夹心结构

加厚板件形成深浅层次，侧面一体封边，中间可做异色封边。

柜体细节

承重部位采用18mm板件；12mm小孔搭配深灰色装饰盖。

展示免拉手、圆弧柜体板件等可感知细节。

水性油漆，让环保与表面质感同时成立

细腻

触摸表面，感受均匀与顺滑

平整

逆光观察，不见明显凹凸与波纹

光泽

角花与连续线条保持清晰、完整



结构、连接与封边共同决定完成度

三类门板，三种可感知价值



骨骼线门板

18/9mm结构 · 隐藏扣件 · 四方45°拼框 · 侧面一体封边

包覆骨骼门

麻草、藤编元素 · 触感更强 · 纹理接近实木 · 不易变形

玻璃门

鹰嘴框 · 20框 · 蝴蝶拉手 | 可体验顺畅、静音与回弹

不同转角和拼缝，必须选对连接方式

先判断位置，再选择型材与圆弧半径



阳角

直拼海棠角（开槽14×14） | 4×4型材 | 45°型材外露

平面拼接

分线墙板 | 卡槽墙板 | 平缝线墙板

卡槽墙板中间预留3mm工艺缝

无型材阳角

1×1海棠角 | 4×4海棠角 | 墙板直拼

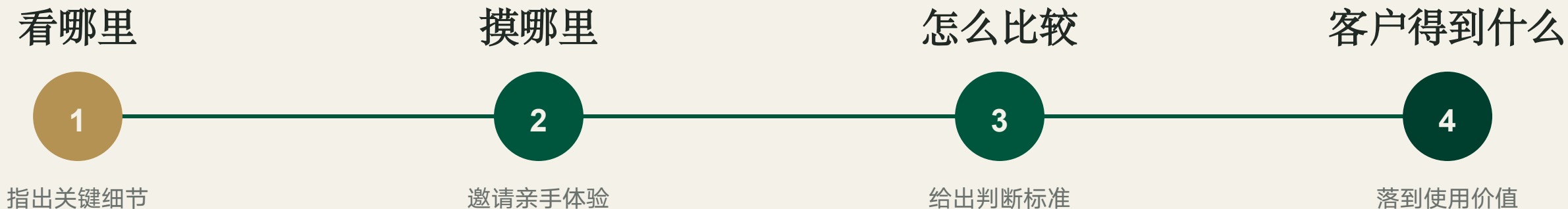
热弯圆弧

R18 · R40 · 双面R · R100 · R150

不易变形，无需辅助板连接，表面光滑、无开槽纹理。

把工艺语言，翻译成客户价值

三分钟完成一块展板的现场讲解



工艺不是术语，而是客户可以看见、触摸、比较的信任。